

[illegible]

бед, великий и любимый наш
(Бурные аплодисменты).



Лучшие стахановки витебской швейной фабрики «Знамя индустриализации» — СЛЕСАРЕВА ДОРА (слева), (сейчас инструктор Витебского горкома НСМ) и ДРОБОВА ЛИЗА, (сейчас работница редакции фабричной многотиражки).

КАК МЫ ПОДГОТОВИЛИСЬ К ОБМЕНУ ПАРТДОКУМЕНТОВ

По времени обмена партийных документов в организации мнесткой фабрики им. Кагановича наступил в своем составе 67 человек и 32 кандидата партии. В основу подготовки к обмену партийных документов парторгком постановил решение: для каждого члена партии и кандидата подготовить индивидуальную помощь, организовать круговую по изучению устава и программы партии.

В связи с подготовкой к обмену партийных документов, в организации значительно возросла партийно-массовая работа. 13 января мы провели теоретическую конференцию по материалам т. Берия «Вопросы об истории большевизма на Закавказье». В конференции приняли активное участие почти все члены и кандидаты партии. Парторгком выделил дополнительную группу агитаторов (Фрилина, Басина, Басина, Голубина). Также на фабрике ведется интенсивная подготовка к проведению теоретической конференции по изучению организационных принципов большевизма.

Следует отметить, что за последнее время значительно увеличилась масса коммунистов в числе художественной литературы. Большинство коммунистов нашей парторганизации уже прочитали «Песню» — Новикова-Прибоя, «Как закалялась сталь» — Николая Островского, «Мать» — Горького, «Идиот» — Достоевского.

Значительно улучшилась работа партийных школ. Недавно партийный комитет заслушал доклад о работе марксистско-ленинской школы. После были рассмотрены и утверждены учебные планы по всей сети партийных школ повышения в нашей организации. Также начали проводить консультации с пропагандистами.

Среди членов и кандидатов нашей партийной организации имеются отдельные товарищи, которые отстают в партийной учебе. Таковы например: т. Зуперман, Гармиз, Певнер.

ПАРТКОМ И ЕГО АГИТАТОРЫ

В январе месяце 1936 года партийный комитет завода «Большевик» (Минск) организовал интенсивные курсы агитаторов. Эти курсы бесспорно помогли лучше поставить агитационную работу на заводе. Часто во время обещенной перемены агитаторы изредка не появлялись, а в рабочие дни агитаторы проводили работу по различным политическим вопросам. Тов. Арошкер знает, какие вопросы интересуют его слушателей. Рабочие Есилькин, Эфимович и другие часто обращаются к нему за разъяснением различных политических вопросов и всегда получают правильные и четкие ответы.

Однако, в работе парткома и цеховых агитаторов имеется еще целый ряд серьезных недостатков в деле организации и постановки агитационной работы.

Партийный комитет разработал план на три месяца по работе с агитаторами. В этот план был включен ряд ценных мероприятий, направленных на расширение общего кругозора и политико-идеологического уровня агитаторов. Но все эти «наметки», к сожалению, остались на бумаге.

Большинство агитаторов ограничивается только чтением газет. Трудно установить разницу между агитаторами и членами. Четвертого марта для проведения бесед о Международном Коммунистическом Дне 8 марта — лозунгом не был привлечен ни один агитатор.

При подготовке вопроса о международном положении ни один агитатор не пользуется географической картой. Агитатор Наган (работник конторы) совершенно оторван от жизни цеха. Он уже больше трех недель не проводит никаких бесед с рабочими. Агитатор Красильников вообще отлучился (2-го цеха) тов. Зайчик после окончания двухдневных курсов повышения работы не приходит.

В списке членов парткома фигурирует тов. Левин, но он даже не знает, что имеет такую награду. А агитатор т. Михунов «объясняет» свое бездействие «поисками работы» коллегам. Парторгком разработал план работы агитаторов в цехе, но ни одного агитатора он не ознакомил с этим планом.

Заторможенный рост

Борисовская швейная фабрика им. Кирова в прошлом году добилась значительных успехов в борьбе за повышение. Она досрочно выполнила годовую программу. Ежедневная выработка составляла 40 тыс. швейных шпек вместо 36 тысяч по плану. Стахановское движение выдвинуло таких героев труда, как Деревяго, Курлячин, Хромая и др. завоевавших всесоюзную славу.

Но случилось так, что достигнутые успехи изжили голову руководителем фабрики. Руководство — стахановским движением было ослеплено. Достигнутые успехи и рекорды не закрепились.

В корово-молочном цеху не оставалось ни одной работницы, которая не перешла бы на обслуживание четырех машин наружного коровника, и двух — внутреннего коровника. Стахановка Деревяго Е. вместе с помощницей перешла на обслуживание 15 машин. Нескромно недовольная Деревяго работала на 15 машинах, вела переписку стахановки. Но между ней и помощницей начались раздоры. Ни у той, ни у другой не хватало умения правильно распределить между собой функции и обязанности. Тогда руководство цеха (начальник Канцлер) пошло по линии наименьшего сопротивления — распределило поровну машин между Деревяго и ее помощницей. И каждая стала таим образом обслуживать только 7 машин вместо 15-ти.

Машинистка Наталья Деревяго перешла по фабрике перешла на обслуживание 6 машин наружного коровника. Теперь ее почему-то перевели на обслуживание 4 машин. Также сделали и с машинистками — стахановками Страде и Тихвинской.

Работницы Мерзлова и Казань перешли в цеху перешли на обслуживание трех машин внутреннего коровника. Но машинистки плохо ремонтировались, цех подавался, недобором качественной. Не получивши должной от инженерно-технических работников цеха, они вернулись к обслуживанию двух машин кандал.

Значительный шаг назад сделал семалярный цех (начальник цеха Волков). Обороты семалярных машин были увеличены до 3000 вместо 30 и 36 оборотов. Нескромно помощник машинистки начал обслуживать по две машины вместо одной. Цех начал.

Такого рода факты, несомненно, являются прямым саботажем стахановского движения со стороны отдельных работников фабрики.

Эти факты со всей очевидностью доказывают, что на фабрике им. Кирова не прекратились замечательнейшие результаты, достигнутые в разрывании стахановского движения. Самоуверенность и зазнайство руководителей привели к тому, что фабрика резко ухудшила свою работу. Нужны решительные меры, чтобы немедленно устранить все недостатки, мешающие дальнейшему развитию стахановского движения и обеспечить успешную бесперебойную работу фабрики.

Влч. П.

Коммунальное и промышленное строительство в Орше

Орша, 14. На улучшение культурно-бытовых условий трудящихся города, увеличение и ремонт жилищного фонда в этом году ассигновано около 2,500 тысяч рублей. Будет закончено строительство банно-прачечного комбината и санпропускника. Над хирургической больницей надстраивается второй этаж. В этом же году начнется строительство средней и начальной школ и духовного института для студентов бедности. На ремонт



Группа стахановцев Бобруйского фарфорового завода им. Кирова — кандидаток КП(б) (слева направо): т. КОЗИНОВ, ВОЛНОВИНСКАЯ и т. РУДШТЕЙН (редактор стенной газеты и организатор стахановского движения на заводе).

ОСВОИТЬ ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ

Сравнению с 1913 г., засеяв льном в 1935 г. 247 тысяч гектар. Однако урожай несмотря на благоприятные климатические условия, остается низким.

Товарищ Сталин в своей речи на совещании передовых комбайнеров и комбайнеров 1 декабря 1935 года подчеркнул: «А производство технических культур нам придется все больше и больше увеличивать, если хотим выиграть вперед нашу легкую промышленность и нашу пищевую промышленность».

ЦК ВКП(б) и Совнарком СССР, на основании указаний товарища Сталина, обязали нас в течение ближайших 3—4 лет добиться урожайности по льну не ниже 4—5 центнеров с гектара, а в среднем 5—6 центнеров с гектара.

ЦК ВКП(б) и Совнарком СССР своим решением установили, что урожай льна в среднем по республике на 1936 год должен быть не ниже 3,7 центнера с гектара.

Передовые звенья, бригады и колхозы уже в 1935 г. показали, что эта цифра урожайности может быть значительно превышена. Эти возможности увеличиваются от огромной помощи машинами и др., которую оказало БССР Советское правительство в этом году.

Первое условие повышения урожайности — это сеять в максимальные сроки и высококачественно — на хорошо подготовленных и удобренных почвах. А для удобрения почвы у нас есть все необходимые условия.

В БССР в 1936 г. заготовлено 102,091 тонны минерального удобрения, в том числе в весне 61,490 тонн. Сохранить и правильно использовать это удобрение, мобилизовать все местные ресурсы — вот задача настоящего дня.



Передовики льноводства и конопеводства. НА СНИМКЕ (слева направо): т. ПЕЧАЛОВА Ксения Егоровна (участница совещания передовиков по льну с руководителями партии и правительства, льнотрестальница колхоза «Иван», Сенненского района) и тов. БУГЛАЙ Еропей Егорович (зам. председателя колхоза «Мошки», Сенненского района).

РЕЗУЛЬТАТЫ БЕСПЛОДНОЙ СУЕТНИ

Почему завод цепей Галля не выходит из прорыва

Новый год завод цепей Галля (Минск) встретил новой программой. Предстояло освоить производство цепей для комбайнов. Ответственная и почетная задача. За год завод должен был выпустить 70,000 метров. На деле же завод не выпустил еще ни одного метра цепи. За январь месяц план по заводу выполнен на 11 процентов, в феврале на 36. Не обещает лучшего и март.

В чем дело? Дело в плохом руководстве работой завода со стороны трудящихся его (Марголин, Конопальчик, Берзин). Развернувшись в свое время стахановское движение, не встретив поддержки со стороны администрации — технического персонала завода, пришлось на убыль. В оборотном цехе одно время было 38 стахановцев, теперь осталось только 3. Да и о каком стахановском движении может идти речь, если просто, с 4-ю до 6-го, рабочие го дня, вошли здесь в систему.

Работница Шабовская так рассказывает об условиях работы в штабном цехе.

— Только присутствия и резке — остаются станок. Пока исправлялся, проходил три часа. Потом начинается контроль. Один контролер является, другой — нет. Только сменился размер — подождал второй контролер и велит ставить прежний размер... И так весь день. Такая система «руководства» в главном цехе завода. Она характерна и для всех остальных цехов.

Это и привело к тому, что бригада по сборке цепей Галля за два последних месяца выпустила 100 замков вместо 2,000 по плану.

Может ли завод работать хорошо? Безусловно, может. Для этого условия на заводе есть, есть люди, которые своим личным примером показывают как нужно и можно работать без рывков и не только выполнять, но и перевыполнять план.

Вот один характерный пример. При регулярной подаче деталей бригада работников оборотного цеха (т. т. Лашин, Греницкий, Дубовский, Гиза-

СТАХАНОВСКИЙ МЕСЯЧНИК В БОБРУЙСКЕ

Все предприятия и кустарные артели Бобруйщины закончили первую половину стахановского месячника со значительным перевыполнением своих производственных заданий.

Кондитерская фабрика «Красный пищик» за 15 дней марта выполнила задание на 127,8 проц., швейная фабрика — на 114 проц., спиртовой завод — на 120 проц., фарфоровый завод им. Кирова — на 146,6 проц., лесоканбинат на 111,6 проц., маслобойный завод им. Одериха — на 121,2 проц., фарфоровый завод им. Кирова — на 127 проц., типография на 113,5 проц., стекольный завод им. «Коминтерн» — на 114 проц., хлебозавод — на 122 проц., электростанция — на 110,3 проц., мясокомбинат — на 149,3 проц.

За прошедшие 15 дней месячника значительно увеличилось и количество стахановцев на предприятиях Бобруйщины.

Выполнили квартальный промфинплан

15 марта закончил программу первого квартала Репинский фарфоровый завод им. Гоголя.

ЮДАШКИН, ТЫЧКОВ, ФАЛЬКОВИЧ.

Бобруйская кондитерская фабрика «Красный пищик» выпустила продукции на 3013 тысяч рублей вместо предусмотренных по плану 3012 тысяч рублей.

Дополнительно до конца квартала рабочий коллектив обязался выпустить продукции на 650 тыс. руб. ХАЗАН, ЛЕВИЧ, ЛИБЕРМАН.

14 марта выполнил квартальный план Борисовский фарфоровый завод «Красная Борзана», выпустил продукции на 295 тысяч рублей — 113 проц. к плану.

Треугольник: РОЗЕНБЕРГ, АЛЬШУЛЕР, ШАБУН.

Стахановцы: КЛЕБАНОВА, МИХНЕВИЧ, КАРПОВИЧ.

На 118,7 проц. выполнил квартальный план Бобруйский кирпичный завод № 1-2.

На 112,4 проц. выполнен промфинплан Бобруйским фарфоровым заводом им. Томского.

15 марта минский дрожжевой завод «Пролетарий» выполнил квартальный план на 100,2 проц. Выпущено продукции на сумму 568,8 тыс. рублей.

СЕРЫЙ, ЛЕВИН, ВАЙНЕР.

Минский хлебозавод 14 марта досрочно выполнил квартальный план, выпустил продукции на 832,200 руб. Рабочий коллектив хлеба завода обязался дать дополнительно до конца месяца продукции на 100 тыс. руб.

Треугольник завода: НЕМИРСКИЙ, СТЕПАНОВ, БУГЛАК.

Белпромстройтрест срывает строительство сушилок

В конце 1935 года Совнарком БССР вынес решение о строительстве при кирпичных заводах восьми искусственных сушилок. Это первоочередное государственное задание решено было выполнить в 1936 году до 500 миллионов штук.

Совнарком обязал Наркомат местной промышленности закончить строительство сушилок в месячный срок. Государство создало все условия для

того, чтобы сушилки были построены своевременно.

Наркомат местной промышленности и Белпромстройтрест, который непосредственно выполняет все работы по строительству сушилок, срывает своевременное выполнение этого важнейшего задания. На сегодняшний день не сдана в эксплуатацию ни одна сушилка.

Из 8 сушилок — 4 должны быть построены в Минске при заводах № 1 и № 8. Строительство сушилки

предприятий будет изготовлено сложных усовершенствованных аппаратов машин «Антонова» — 800 шт., «Сергея» — 130 шт., и «Санта-тавола» — 1000 шт., а также ряд легких машин, малых и др.

Все это вместо того даст возможность уже в этом году увеличить механизацию переборки и почти полностью механизировать первичную обработку льна. А механизация облегчит труд колхозника и повысит урожайность льна.

Дело теперь в людях, освоивших эти машины. Нужно к началу работы полностью подготовить высококвалифицированные кадры из числа лучших колхозников и колхозниц.

Совещание, которое проходило в Москве вместе с Академическим партией и правительством, ярко демонстрирует ту исключительную заботу и внимание, которые проявляет партия, правительство и наш вождь товарищ Сталин о людях.

И на эту заботу и внимание мы должны ответить борьбой за лучший лед в мире. Сотни и тысячи колхозов включаются в социалистическое соревнование за высокий урожай льна. Они обязались в 1936 г. получить не менее 5 центнеров льна в среднем с гектара. Возлагают это движение, помочь колхозникам освоить опыт передовых, овладеть новейшей техникой и посвятить достижениям науки — в этом основное.

В этом году в нашу республику дополнительно завозят две тысячи МТС, на них 11 льноводческих районов, завозятся дополнительно 500 штук прокатывающих аппаратов ВНИИ-1.5. Кроме того, на наших

предприятиях будет изготовлено сложных усовершенствованных аппаратов машин «Антонова» — 800 шт., «Сергея» — 130 шт., и «Санта-тавола» — 1000 шт., а также ряд легких машин, малых и др.

Вот один характерный пример. При регулярной подаче деталей бригада работников оборотного цеха (т. т. Лашин, Греницкий, Дубовский, Гиза-

САВОСТЬ.

